

ultra.pure AKK2

Aktivkohle-Adsorptionsfilter-Kartusche zur Entfernung von Öldämpfen und Kohlenwasserstoffen sowie Gerüchen.

Produktbeschreibung:

Die Aktivkohle-Kartusche Typ AKK² besteht aus 2 Filterstufen. In der Adsorptionsstufe werden Öldämpfe, Kohlenwasserstoffe und Gerüche durch Adsorption an Aktivkohle entfernt. In der Nachfilterstufe, aus plissiertem NANO-Faservlies, werden Partikel zurückgehalten. Darüber hinaus sorgen stabile Edelstahl-Stützgitter für einen geringen Differenzdruck und hohe Stabilität. Die Adsorptionsfüllung kann alternativ auch angepasst werden.

Eigenschaften:

Bei der Durchströmung der Kartusche von oben nach unten bewirkt ein spezieller Strömungseinsatz, dass die Strömung optimal verteilt wird. Dies erzeugt einen minimalen Druckverlust und stellt sicher, dass das Adsorptionsmaterial des Filters voll ausgenutzt wird.

Bei entsprechender Voraufbereitung (siehe „Empfohlene Voraufbereitung“) wird ein Restölgehalt von < 0,003 mg/m³ erreicht.

Vorteile der AKK² Aktivkohle-Kartuschen:

- Längere Standzeit als Aktivkohle-Filterelemente
- Kostengünstigere Alternative zum Öldampfadsorber (AKC)
- Nachrüstbar in bestehende Filtergehäuse
- Niedrigere Service-, bzw. Unterhaltskosten
- Geringer Platzbedarf
- Einfacher und sauberer Kartuschenwechsel
- Stabile Konstruktion
- Integrierte Nachfiltration
- Geringer Differenzdruck
- Alternativ auch mit Hopkalit befüllbar (Atemluft)
- Alternativ auch mit Trockenmittelbefüllbar



Anwendungen:

Die Aktivkohle-Kartusche Typ AKK² findet ihre Anwendung u.a. in der

- Chemischen Industrie
- Petrochemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Atemluftherzeugung
- Vorfiltration von Sterilfiltern
- Abfüllanlagen
- Verpackungsmaschinen
- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Prozeßindustrie für Instrumenten- und Steuerungsluft

ultra.pure AKK2

Merkmale:	Nutzen:
Hohe Packungsdichte und innere Oberfläche der Aktivkohleschüttung	Hohe Adsorptionskapazität und verbesserter Wirkungsgrad gewährleisten optimale Abscheideleistung über die gesamte Lebensdauer
Strömungsverteiler am Eintritt	Verringert Strömungswiderstand und stellt optimale Anströmung des Adsorptionsmaterials sicher
Aktivkohlegranulat mit Vorfilter-Edelstahlmesh und Nachfilter	Vermeidung von Aktivkohleabrieb
Tiefenfilterstufe aus plissiertem NANO-Faservlies am Austritt des Filters	Verbesserung der Partikelabscheidung - Klasse 2 gemäss ISO8573- 1 erreichbar

Materialien:	
Adsorptionsstufe	Kornaktivkohlegranulat im Polymethylmethacrylat-Gehäuse mit Aluminium End-kappen
Filtermedium	NANO Faservlies Glasfasermaterial
Endkappen	Aluminium
Vorfiltergitter	Edelstahl 1.4301 / 304
Vergussmasse	Polyurethan
2 O-Ringe	Perbunan-silikon-und trennmittelfrei (Standard)
Differenzdruck	1.5 bar max. zul.

Adsorptionswirkung von AK Einige Beispiele:	
Ethan	D
Toluol	A
Essigsäure	A
Methanol	B
Aceton	B
Isopropylether	A
Methylacetat	B
Schwefelsäure	A
Schwefelwasserstoff	C
Chlor	B
Freon	C
Ammoniak	C
Citrusfrüchte	A
Parfüm	A

Schlüssel:
A= sehr gut
B= gut
C= schwach
D= kaum

Empfohlene Anwendungstemperatur:
+10°C...+40°C (Tmax = +60°C)

Empfohlene Voraufbereitung:
Restölgehalt < 0,01 mg/m ³ , z.B. durch Submicrofilter SMF

Abscheidegrad:
Restölgehalt < 0,003 mg/m ³ , bei entsprechender Voraufbereitung

Anfangsdifferenzdruck bei Nominalleistung:
Auf Anfrage

